

DESCRIPTION

Conformité

Mât certifié CE, conforme à la norme UNI EN 40-5.



Description

Poteau modulaire en fonte UNI EN 1561 avec noyau interne en acier UNI EN 10219-1, galvanisé à chaud selon la norme UNI EN ISO 1461, le tout correspondant en forme, mesures et diverses moulures à la conception qui fait partie intégrante du projet.

Le noyau (A) est constitué de cinq tubes de section variable permettant de faire varier les diamètres intérieurs de la fonte (diam. 114 x 600 mm - diam. 70 x 390 mm - diam. 60 x 760 mm - diam. 48 x 300 - diam. 38 x 220) soudés entre eux au niveau des cônes, doivent s'insérer parfaitement d'aplomb sur 400 mm dans un socle de fondation (P). L'âme est équipée d'une vis M10 pour la mise à la terre, d'un trou (diam. 50 mm) placé au dessus du niveau du sol, d'un trou (F - diam. 50 mm) positionné 175 mm en dessous du niveau du sol pour le passage des câbles à l'intérieur, d'une douille filetée G 3/4" (Z) soudée à l'extrémité supérieure. Une gaine thermorétractable (C) de 200 mm de hauteur, constituée de matériaux composites (polyoléfine irradiée et mastic butyle) doit être appliquée sur l'âme pour la protéger de la corrosion. Le poteau en fonte, constitué de différents éléments superposés qui s'emboîtent. de bas en haut, afin d'éviter les infiltrations d'eau à l'intérieur, est composé comme suit :

1°) d'un premier élément de base de 220 mm de hauteur comportant un socle octogonal (clé de 270 mm, hauteur de 60 mm) orné d'une écosse à seize cannelures (diam. 145 mm) (D) et surmonté d'un tore à huit ovoli (diam. .250mm) (E);
2°) par un deuxième élément de 360 mm de hauteur (diam. inférieur 175 mm, central 175 mm, supérieur 155 mm) à décor de feuillages.

Les éléments individuels décrits ci-dessus sont fabriqués en une seule pièce moulée. La hauteur totale de ces deux premiers éléments est de 580 mm.

Protection de surface

Consultez les descriptions spécifiques sur les cycles de peinture des matériaux qui composent le poteau.

DESSINS ET DONNÉES TECHNIQUES

