

DESCRIPTION

Conformité

Mât certifié CE, conforme à la norme UNI EN 40-5.



Description

Poteau modulaire en fonte UNI EN 1561 avec noyau interne en acier UNI EN 10219-1, galvanisé à chaud selon la norme UNI EN ISO 1461, le tout correspondant en forme, mesures et diverses moulures au design.

Le noyau (A) est constitué de six tubes de section variable permettant de faire varier les diamètres intérieurs de la fonte (diam. 114 x 200 mm - diam. 89 x 350 - diam. 70 x 940 - diam. 60 x 780 - diam. 48 x 845 - diam. 42 x 165) soudés entre eux au niveau des cônes. Il est prévu pour être fixé par bride (diamètre 246 mm - épaisseur 15 mm) sur un socle de fondation (P). Le noyau est équipé d'une vis M10 pour la mise à la terre, d'un trou (diamètre 50 mm) placé au-dessus du niveau du sol et d'un tube fileté G 1 1/4" (Z) soudé à l'extrémité supérieure.

Le poteau en fonte, constitué de différents éléments pouvant se chevaucher et s'emboîter de bas en haut, afin d'éviter les infiltrations d'eau à l'intérieur, est composé comme suit :

1°) d'un premier élément de base de 220 mm de hauteur comportant un socle octogonal (clé de 270 mm, hauteur de 60 mm) orné d'une écosse (diam. 145 mm) à seize cannelures (D) et surmonté d'un taureau à huit ovules (diam. 250 mm) (E);

2°) par un deuxième élément de 360 mm de haut (diam. inférieur 175 mm, central 175 mm, supérieur 155 mm) décoré de feuillages ;

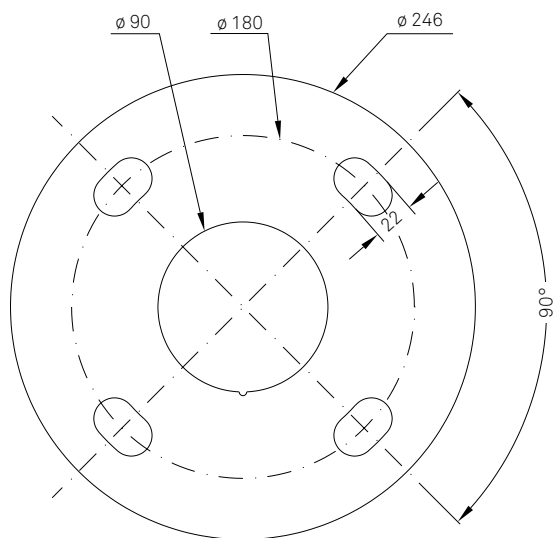
3°) d'un troisième élément de 92 mm de haut, tronconique (diam. inférieur 105 mm, supérieur 95 mm) orné de huit rainures.

Les éléments individuels décrits ci-dessus sont fabriqués en une seule pièce moulée. La hauteur totale de ces trois premiers éléments est de 1480 mm.

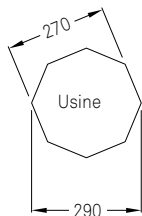
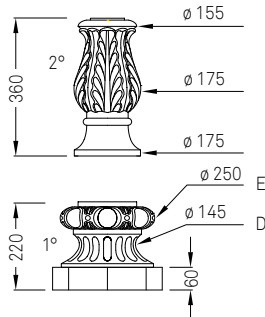
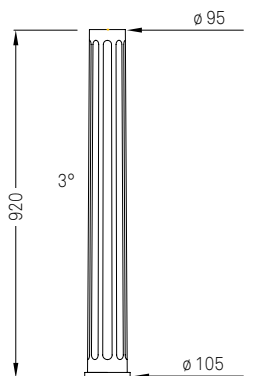
Protection de surface

Consultez les descriptions spécifiques sur les cycles de peinture des matériaux qui composent le poteau.

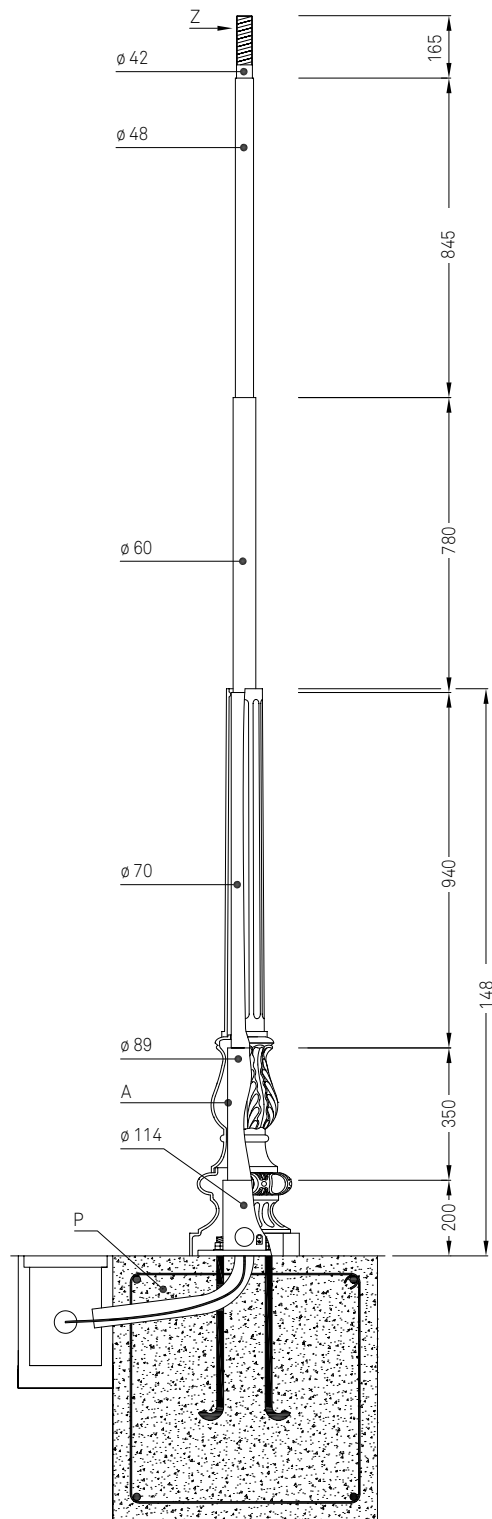
DESSINS ET DONNÉES TECHNIQUES



Plan des brides
Échelle 1:4



A explosé



Section